

テクニカルレポート

アルコール性焼着防止用塗型剤

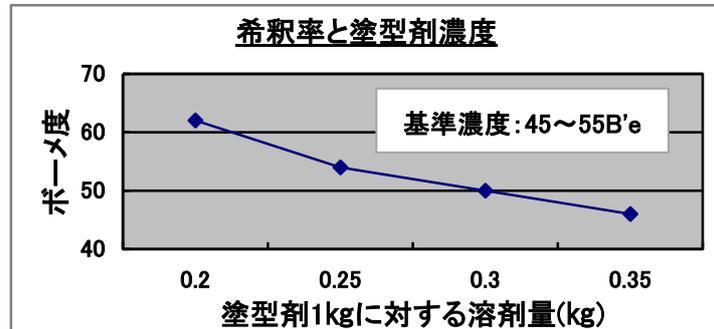
フランコート UC-8

- 特長**
- 高純度なアルミナ粉末を主原料に使用し、鑄型砂粒間に緻密な塗型層を形成することにより、鑄造時における溶湯の差し込み、焼着き欠陥の防止、抑制効果の非常に高い製品です。
 - 従来から使用されているジルコン系焼着き防止用塗型剤と同等レベルの能力を有し、ジルコン系塗型剤からの代替が可能となり、塗型コストの低減に寄与します。

主成分

成分	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃
(%)	77	20	0.5

希釈率



使用方法 刷毛又はスプレー等を使用し、鑄型砂粒間に2~3mm程度の塗型浸透層を形成するように塗布して下さい。



荷姿 25 kg, ペール缶入り

 西村黒鉛株式会社

本社 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎06(6394)2241
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎072(858)8410
支店 東京・名古屋・広島